

DERWENT-ACC-NO: 1991-311903

DERWENT-WEEK: 199143

COPYRIGHT 2005 DERWENT INFORMATION LTD

TITLE: Cold-hardening two-component adhesive compsn. - based on soln. of methyl methacrylate in alkyl methacrylate and selected di- or tri-methacrylate ester cpds.

INVENTOR: EPPINGER, B; KRAHMER, M

PATENT-ASSIGNEE: HERAEUS KULZER GMBH[HERA]

PRIORITY-DATA: 1990DE-4012720 (April 21, 1990)

PATENT-FAMILY:

PUB-NO	PUB-DATE	LANGUAGE	PAGES	MAIN-IPC
EP 452540 A	October 23, 1991	N/A	000	N/A
DE 4012720 A	October 24, 1991	N/A	000	N/A
DE 59003899 G	January 27, 1994	N/A	000	C09J 133/00
EP 452540 B1	December 15, 1993	G	005	C09J 133/00

DESIGNATED-STATES: DE FR GB DE FR GB

CITED-DOCUMENTS: DE 2202040; DE 3310904 ; DE 3632868 ; FR 2107767

APPLICATION-DATA:

PUB-NO	APPL-DESCRIPTOR	APPL-NO	APPL-DATE
EP 452540A	N/A	1990EP-0119713	October 15, 1990
DE 4012720A	N/A	1990DE-4012720	April 21, 1990
DE 59003899G	N/A	1990DE-0503899	October 15, 1990
DE 59003899G	N/A	1990EP-0119713	October 15, 1990
DE 59003899G	Based on	EP 452540	N/A
EP 452540B1	N/A	1990EP-0119713	October 15, 1990

INT-CL (IPC): C08F004/40, C08F220/10 , C08J005/12 , C08L069/00 , C09J004/02 , C09J133/00

ABSTRACTED-PUB-NO: EP 452540A

BASIC-ABSTRACT:

Adhesive (I) consists of (A1) first component comprising (A1) 5-50% (all pts. wt.) alkyl methacrylate, (A2) 1-60% 2,2-bis(4- (methacryloyl oxyalkoxyphenyl))propane, dimethacrylate of an alkanediol, and/or trimethacrylate of an alkanetriol, (A3) 1-60% poly-Me methacrylate, (A4) 0.5-5% organic peroxide. (B) second component comprising (B1)-(B3) same as (A1)-(A3) above and (B4) 0.5-5% amine.

USE/ADVANTAGE - Prepn. of adhesive bonds between shaped articles of polycarbonate, opt. reinforced with glass and/or C fibres (claimed). (I) contain no solvent, are storage-stable, can be used at room temp., and give bonds solid at -35 to +85 deg.C and resistant to water and fuel.

ABSTRACTED-PUB-NO: EP 452540B

EQUIVALENT-ABSTRACTS:

An adhesive for connecting shaped parts of polycarbonate plastics with each other, characterised in that it is a cold-hardening two-component polymerisation adhesive and each component contains 25-35% by weight methyl methacrylate, 1-25% by weight 2,2-bis-(4-2-methacryloyloxyethoxyphenyl))propane and 40-50% by weight polymethylmethacrylate and the first component additionally contains 2-3% by weight dibenzoylperoxide and the second component additionally contains 2-3% by weight N,N-dimethyl-p-toluidine.

CHOSEN-DRAWING: Dwg.0/0 Dwg.0/0

TITLE-TERMS: COLD HARDEN TWO COMPONENT ADHESIVE COMPOSITION BASED SOLUTION  
METHYL POLYMETHACRYLATE ALKYL POLYMETHACRYLATE SELECT DI TRI  
POLYMETHACRYLATE ESTER COMPOUND



**Europäisches Patentamt**  
**European Patent Office**  
**Office européen des brevets**



⑪ Veröffentlichungsnummer: **0 452 540 A1**

# EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG

<sup>(51)</sup> Int. Cl.<sup>5</sup>: **C09J 133/00**

② Anmeldetag: 15.10.90

71 Anmelder: Heraeus Kulzer GmbH  
Heraeusstr. 12 - 14  
W-6450 Hanau(DE)

**(72)** Erfinder: **Eppinger, Bernhard**  
**Am Kirmesplatz 17**  
**W-6290 Wellburg(DE)**  
 Erfinder: **Krahmer, Melanie**  
**Spessartstrasse 6**  
**W-6393 Wehrheim/Ts.(DE)**

74 Vertreter: **Grimm, Ekkehard**  
**Heraeus Holding GmbH Heraeusstrasse 12 -**  
**14**  
**W-6450 Hanau/Main(DE)**

⑤4 Klebstoff zum Verbinden von Formteilen aus Polycarbonat-Kunststoffen.

57) Mit einem kalthärtenden zweikomponentigen Polymerisationsklebstoff auf der Basis von Lösungen des Polymethylmethacrylats in Alkylmethacrylat, die zusätzlich ein Di- und/oder Trimethacrylat enthalten, lassen sich in dem Temperaturbereich von  $-35^{\circ}\text{C}$  bis  $+85^{\circ}\text{C}$  feste und gegenüber Wasser und Treibstoffen beständige Klebverbindungen zwischen Formteilen aus Polycarbonat-Kunststoffen herstellen.

**EP 0 452 540 A1**



Die Erfindung betrifft einen Klebstoff zum Verbinden von Formteilen aus Polycarbonat-Kunststoffen miteinander.

Obwohl eine Vielzahl von Klebstoffen der unterschiedlichsten Art für sehr viele Werkstoffe bekannt ist, können Klebverbindungen in der Praxis nicht immer alle an sie gestellten Anforderungen in befriedigender Weise erfüllen. So ist es bisher nicht möglich, zwischen Formteilen aus Polycarbonat-Kunststoffen Klebverbindungen herzustellen, die eine gute Festigkeit auch bei Beanspruchung durch wechselnde Temperaturen besitzen und gegenüber Wasser und Treibstoffen dicht und beständig sind.

Es ist daher die Aufgabe der Erfindung, einen Klebstoff zum Verbinden von Formteilen aus Polycarbonat-Kunststoffen miteinander zu finden, mit dem sich Klebverbindungen, die in dem Temperaturbereich von etwa  $-35^{\circ}\text{C}$  bis etwa  $+85^{\circ}\text{C}$  fest und gegenüber Wasser und Treibstoffen dicht und beständig sind, herstellen lassen. Der Klebstoff soll außerdem keine Lösungsmittel enthalten, lagerbeständig sein und bei Raumtemperatur verarbeitet werden können.

Der die Lösung der Aufgabe darstellende Klebstoff ist erfindungsgemäß dadurch gekennzeichnet, daß er ein kalthärtender zweikomponentiger Polymerisationsklebstoff ist und daß jede Komponente 5 - 50 Gewichts-% Alkylmethacrylat, 1 - 60 Gewichts-% 2,2-Bis-[4-(methacryloyloxyalkoxyphenyl)]-propan, Dimethacrylat eines Alkandiol und/oder Trimethacrylat eines Alkantriols und 10 - 60 Gewichts-% Polymethylmethacrylat und die erste Komponente zusätzlich 0,5 - 5 Gewichts-% organisches Peroxid und die zweite Komponente zusätzlich 0,5 - 5 Gewichts-% Amin enthält.

Bevorzugt wird der Klebstoff, wenn jede Komponente 10 - 40 Gewichts-% Alkylmethacrylat, 5 - 50 Gewichts-% 2,2-Bis-[4-(2-methacryloyloxyalkoxyphenyl)]-propan, Dimethacrylat eines Alkandiol und/oder Trimethacrylat eines Alkantriols und 5 - 50 Gewichts-% Polymethylmethacrylat und die erste Komponente zusätzlich 0,5 - 3 Gewichts-% organisches Peroxid und die zweite Komponente zusätzlich 0,5 - 3 Gewichts-% Amin enthält.

Der Klebstoff hat sich besonders bewährt, wenn jede Komponente als Alkylmethacrylat Methylmethacrylat, Äthylmethacrylat oder eine Mischung daraus enthält.

Die in den Klebstoff-Komponenten enthaltenen Di- und Trimethacrylate stellen eine Auswahl aus der großen Gruppe der polyfunktionellen Methacrylsäureester dar, die als vernetzend wirkende Monomere ein häufiger Bestandteil polymerisierbarer Mischungen sind. Bevorzugte Di- beziehungsweise Trimethacrylate sind 2,2-Bis-[4-(2-methacryloyloxyäthoxyphenyl)]-propan, Äthylenglykoldimethacrylat und Trimethylolpropantrimethacrylat, die einzeln oder im Gemisch miteinander vorliegen können.

Das Polymethylmethacrylat kann bei der Zubereitung der Klebstoff-Komponenten als solches, vorzugsweise in Form von Polymerisat-Perlen mit einer Teilchengröße von 10 bis 150 Mikrometer, oder als Lösung in dem Alkylmethacrylat, vorzugsweise in Methylmethacrylat, eingesetzt werden.

Das auf beide Klebstoff-Komponenten verteilte Katalysator-System aus organischem Peroxid und Amin ist an sich bekannt und gehört zu den für die Kaltpolymerisation von Methacrylsäureestern häufig benutzten Redox-Systemen. Bevorzugt wird das System Dibenzoylperoxid/N,N-Dimethyl-p-toluidin.

Ein besonders geeigneter Klebstoff liegt vor, wenn jede Komponente 25 - 35 Gewichts-% Methylmethacrylat, 10 - 25 Gewichts-% 2,2-Bis-[4-(2-methacryloyloxyäthoxyphenyl)]-propan und 40 - 50 Gewichts-% Polymethylmethacrylat und die erste Komponente zusätzlich 2 - 3 Gewichts-% Dibenzoylperoxid und die zweite Komponente zusätzlich 2 - 3 Gewichts-% N,N-Dimethyl-p-toluidin enthält.

Die beiden Komponenten des erfindungsgemäßen Klebstoffs sind lagerfähige Flüssigkeiten, die erst unmittelbar vor Gebrauch miteinander vermischt werden. Aufgrund ihres flüssigen Zustandes lassen sich die Komponenten - anders als die Komponenten der Pulver/Flüssigkeits-Systeme - sowohl manuell als auch maschinell sehr genau dosieren und vollständig miteinander vermischen.

Nach dem Auftragen auf die miteinander zu verbindenden Polycarbonat-Formteile und deren Zusammenfügen härtet der Klebstoff bei Raumtemperatur aus. Durch eine Wärme- oder Druckbehandlung der durch den Klebstoff zunächst fixierten Formteile kann die für die Härtung benötigte Zeit verkürzt werden.

Die mit dem erfindungsgemäßen Klebstoff zwischen Formteilen aus Polycarbonat, glasfaserverstärktem Polycarbonat und/oder kohlefaserverstärktem Polycarbonat hergestellten Klebverbindungen zeichnen sich durch ihre hohe Festigkeit und ihre Beständigkeit gegenüber Temperaturwechsel-Belastung im Bereich von  $-35^{\circ}\text{C}$  bis  $+85^{\circ}\text{C}$  und gegenüber Wasser und Treibstoffen aus. Die Qualität der Klebverbindungen beruht - wie Vergleichsversuche mit ähnlich zusammengesetzten Klebstoffen zeigen - auf der Auswahl der die Klebstoff-Komponenten bildenden Bestandteile und ihrer Kombination miteinander.

Zur näheren Erläuterung werden in den folgenden Beispielen einige bevorzugte Ausführungsformen des erfindungsgemäßen Klebstoffs und - zum Vergleich dazu - einige ähnlich zusammengesetzte Klebstoffe und im Anschluß daran die Prüfung der Klebstoffe durch Festigkeitsuntersuchungen an damit verklebten Polycarbonat-Prüfkörpern beschrieben.

Beispiel 1

- ① Komponente: 78 Gewichts-% einer 60 %igen Lösung von Polymethylmethacrylat in Methylmethacrylat, 20 Gewichts-% 2,2-Bis-[4-(2-methacryloyloxyäthoxyphenyl)]-propan und 2 Gewichts-% Dibenzoylperoxid,  
 ② Komponente: 78 Gewichts-% einer 60 %igen Lösung von Polymethylmethacrylat in Methylmethacrylat, 20 Gewichts-% 2,2-Bis-[4-(2-methacryloyloxyäthoxyphenyl)]-propan und 2 Gewichts-% N,N-Dimethyl-p-toluidin.

Beispiel 2

1. Komponente: 88 Gewichts-% einer 60 %igen Lösung von Polymethylmethacrylat in Methylmethacrylat, 10 Gewichts-% 2,2-Bis-[4-(2-methacryloyloxyäthoxyphenyl)]-propan und 2 Gewichts-% Dibenzoylperoxid,  
 2. Komponente: 88 Gewichts-% einer 60 %igen Lösung von Polymethylmethacrylat in Methylmethacrylat, 10 Gewichts-% 2,2-Bis-[4-(2-methacryloyloxyäthoxyphenyl)]-propan und 2 Gewichts-% N,N-Dimethyl-p-toluidin.

Beispiel 3

1. Komponente: 68 Gewichts-% einer 60 %igen Lösung von Polymethylmethacrylat in Methylmethacrylat, 30 Gewichts-% 2,2-Bis-[4-(2-methacryloyloxyäthoxyphenyl)]-propan und 2 Gewichts-% Dibenzoylperoxid,  
 2. Komponente: 68 Gewichts-% einer 60 %igen Lösung von Polymethylmethacrylat in Methylmethacrylat, 30 Gewichts-% 2,2-Bis-[4-(2-methacryloyloxyäthoxyphenyl)]-propan und 2 Gewichts-% N,N-Dimethyl-p-toluidin.

Beispiel 4

1. Komponente: 68 Gewichts-% einer 55 %igen Lösung von Polymethylmethacrylat in Methylmethacrylat, 30 Gewichts-% 2,2-Bis-[4-(2-methacryloyloxyäthoxyphenyl)]-propan und 2 Gewichts-% Dibenzoylperoxid,  
 2. Komponente: 68 Gewichts-% einer 55 %igen Lösung von Polymethylmethacrylat in Methylmethacrylat, 30 Gewichts-% 2,2-Bis-[4-(2-methacryloyloxyäthoxyphenyl)]-propan und 2 Gewichts-% N,N-Dimethyl-p-toluidin.

Beispiel 5

1. Komponente: 78 Gewichts-% einer 55 %igen Lösung von Polymethylmethacrylat in Methylmethacrylat, 20 Gewichts-% 2,2-Bis-[4-(2-methacryloyloxyäthoxyphenyl)]-propan und 2 Gewichts-% Dibenzoylperoxid,  
 2. Komponente: 78 Gewichts-% einer 55 %igen Lösung von Polymethylmethacrylat in Methylmethacrylat, 20 Gewichts-% 2,2-Bis-[4-(2-methacryloyloxyäthoxyphenyl)]-propan und 2 Gewichts-% N,N-Dimethyl-p-toluidin.

Beispiel 6

1. Komponente: 88 Gewichts-% einer 55 %igen Lösung von Polymethylmethacrylat in Methylmethacrylat, 20 Gewichts-% 2,2-Bis-[4-(2-methacryloyloxyäthoxyphenyl)]-propan und 2 Gewichts-% Dibenzoylperoxid,  
 2. Komponente: 88 Gewichts-% einer 55 %igen Lösung von Polymethylmethacrylat in Methylmethacrylat, 20 Gewichts-% 2,2-Bis-[4-(2-methacryloyloxyäthoxyphenyl)]-propan und 2 Gewichts-% N,N-Dimethyl-p-toluidin.

Beispiel 7

1. Komponente: 87 Gewichts-% einer 60 %igen Lösung von Polymethylmethacrylat in Methylmethacrylat, 10 Gewichts-% 2,2-Bis-[4-(2-methacryloyloxyäthoxyphenyl)]-propan und 2 Gewichts-% Dibenzoylperoxid.

eroxid,

2. Komponente: 87 Gewichts-% einer 60 %igen Lösung von Polymethylmethacrylat in Methylmethacrylat, 10 Gewichts-% 2,2-Bis-[4-(2-methacryloyloxyäthoxyphenyl)]-propan und 2 Gewichts-% N,N-Dimethyl-p-toluidin.

5

#### Beispiel 8

1. Komponente: 77 Gewichts-% einer 60 %igen Lösung von Polymethylmethacrylat in Methylmethacrylat, 20 Gewichts-% Trimethylolpropantrimethacrylat und 3 Gewichts-% Dibenzoylperoxid,

10 2. Komponente: 77 Gewichts-% einer 60 %igen Lösung von Polymethylmethacrylat in Methylmethacrylat, 20 Gewichts-% Trimethylolpropantrimethacrylat und 3 Gewichts-% N,N-Dimethyl-p-toluidin.

#### Beispiel 9

15 1. Komponente: 77 Gewichts-% einer 60 %igen Lösung von Polymethylmethacrylat in Methylmethacrylat, 20 Gewichts-% Äthylenglykoldimethacrylat und 3 Gewichts-% Dibenzoylperoxid,

2. Komponente: 77 Gewichts-% einer 60 %igen Lösung von Polymethylmethacrylat in Methylmethacrylat, 20 Gewichts-% Äthylenglykoldimethacrylat und 3 Gewichts-% N,N-Dimethyl-p-toluidin.

#### 20 Beispiel 10

1. Komponente: 46 Gewichts-% Polymethylmethacrylat, 31 Gewichts-% Methylmethacrylat, 20 Gewichts-% 2,2-Bis-[4-(2-methacryloyloxyäthoxyphenyl)]-propan und 3 Gewichts-% Dibenzoylperoxid,

25 2. Komponente: 46 Gewichts-% Polymethylmethacrylat, 31 Gewichts-% Methylmethacrylat, 20 Gewichts-% 2,2-Bis-[4-(2-methacryloyloxyäthoxyphenyl)]-propan und 3 Gewichts-% N,N-Dimethyl-p-toluidin.

#### Beispiel 11 (Vergleichsbeispiel)

30 1. Komponente: 77 Gewichts-% einer 60 %igen Lösung von Polymethylmethacrylat in Methylmethacrylat, 20 Gewichts-% Diurethandimethacrylat aus 2,2,4-Trimethylhexamethylen-diisocyanat und 2-Hydroxy-äthylmethacrylat und 3 Gewichts-% Dibenzoylperoxid,

2. Komponente: 77 Gewichts-% einer 60 %igen Lösung von Polymethylmethacrylat in Methylmethacrylat, 20 Gewichts-% Diurethandimethacrylat aus 2,2,4-Trimethylhexamethylen-diisocyanat und 2-Hydroxy-äthylmethacrylat und 3 Gewichts-% N,N-Dimethyl-p-toluidin.

35

#### Beispiel 12 (Vergleichsbeispiel)

1. Komponente: 77 Gewichts-% einer 60 %igen Lösung von Polymethylmethacrylat in Methylmethacrylat, 20 Gewichts-% Triäthylenglykoldimethacrylat und 3 Gewichts-% Dibenzoylperoxid,

40 2. Komponente: 77 Gewichts-% einer 60 %igen Lösung von Polymethylmethacrylat in Methylmethacrylat, 20 Gewichts-% Triäthylenglykoldimethacrylat und 3 Gewichts-% N,N-Dimethyl-p-toluidin.

#### Beispiel 13 (Vergleichsbeispiel)

45 1. Komponente: 77 Gewichts-% einer 60 %igen Lösung von Polymethylmethacrylat in Methylmethacrylat, 20 Gewichts-% Hydroxyäthylmethacrylat und 3 Gewichts-% Dibenzoylperoxid,

2. Komponente: 77 Gewichts-% einer 60 %igen Lösung von Polymethylmethacrylat in Methylmethacrylat, 20 Gewichts-% Hydroxyäthylmethacrylat und 3 Gewichts-% N,N-Dimethyl-p-toluidin.

#### 50 Beständigkeitsprüfung der Klebstoffe

Die Beurteilung der in den Beispielen beschriebenen Klebstoffe erfolgt durch Festigkeitsuntersuchungen an aus damit verklebten Polycarbonat-Formteilen bestehenden Prüfkörpern. Dazu werden die Prüfkörper

55 A) einem Temperaturwechsel ("thermal cycling") ausgesetzt, indem sie 20 mal abwechselnd 30 Minuten lang in Kochendwasser und 1 Stunde lang bei -35 °C im Kühlschrank,

B) 10 Stunden lang in Kochendwasser,

C) 5 Stunden lang bei 80 °C in Benzin und

D) 5 Stunden lang bei 80 °C in Dieselöl gehalten werden.

Anschließend werden die Prüfkörper belastet, bis es - bei stetiger Erhöhung der Last - zum Bruch kommt. Wie die in der folgenden Tabelle zusammengefaßten Ergebnisse der Untersuchungen zeigen, liegt der Bruch bei den unter Verwendung des erfindungsgemäßen Klebstoffs miteinander verbundenen Prüfkörpern nie in dem Klebstofffilm, sondern immer im Material. Keine der mit den Vergleichsklebstoffen  
 5 hergestellten Klebverbindungen zeigt nach der Beständigkeitsprüfung ein ähnlich gutes Festigkeitsverhalten.

T a b e l l e

10

15

20

25

30

35

40

Beispiel	Beständigkeitsprüfung			
	A	B	C	D
1	+++	+++	+++	+++
2	+++	+++	+++	+++
3	+++	+++	+++	+++
4	+++	+++	+++	+++
5	+++	+++	+++	+++
6	+++	+++	+++	+++
7	+++	+++	+++	+++
8	+++	+++	+++	+++
9	+++	+++	+++	+++
10	+++	+++	+++	+++
11	+	+	+++	+++
12	+	+	+++	+++
13	---	---	+	+

45

+++ = Materialbruch

50

+ = Bruch im Klebstoffilm

- = Bruch zwischen Klebstoffilm und Materialoberfläche

55

--- = Ablösung des Klebstofffilms während der Prüfung

## Patentansprüche

1. Klebstoff zum Verbinden von Formteilen aus Polycarbonat-Kunststoffen miteinander, dadurch gekennzeichnet, daß er ein kalthärtender zweikomponentiger Polymerisationsklebstoff ist und jede Komponente 5 - 50 Gewichts-% Alkylmethacrylat, 1 - 60 Gewichts-% 2,2-Bis-[4-(methacryloyloxyalkoxyphenyl)]-propan, Dimethacrylat eines Alkandiols und/oder Trimethacrylat eines Alkantriols und 1 - 60 Gewichts-% Polymethylmethacrylat und die erste Komponente zusätzlich 0,5 - 5 Gewichts-% organisches Peroxid und die zweite Komponente zusätzlich 0,5 - 5 Gewichts-% Amin enthält.
2. Klebstoff nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß jede Komponente 10 - 40 Gewichts-% Alkylmethacrylat, 5 - 50 Gewichts-% 2,2-Bis-[4-(methacryloyloxyalkoxyphenyl)]-propan, Dimethacrylat eines Alkandiols und/oder Trimethacrylat eines Alkantriols und 5 - 50 Gewichts-% Polymethylmethacrylat und die erste Komponente zusätzlich 0,5 - 3 Gewichts-% organisches Peroxid und die zweite Komponente zusätzlich 0,5 - 3 Gewichts-% Amin enthält.
3. Klebstoff nach Anspruch 1 oder 2, dadurch gekennzeichnet, daß jede Komponente Methylmethacrylat, Äthylmethacrylat oder eine Mischung daraus enthält.
4. Klebstoff nach einem der Ansprüche 1 bis 3, dadurch gekennzeichnet, daß jede Komponente 2,2-Bis-[4-(2-methacryloyloxyäthoxyphenyl)]-propan enthält.
5. Klebstoff nach einem der Ansprüche 1 bis 4, dadurch gekennzeichnet, daß jede Komponente Äthylenglykoldimethacrylat enthält.
6. Klebstoff nach einem der Ansprüche 1 bis 5, dadurch gekennzeichnet, daß jede Komponente Trimethylpropantrimethacrylat enthält.
7. Klebstoff nach einem der Ansprüche 1 bis 6, dadurch gekennzeichnet, daß das organische Peroxid Dibenzoylperoxid ist.
8. Klebstoff nach einem der Ansprüche 1 bis 7, dadurch gekennzeichnet, daß das Amin N,N-Dimethyl-p-toluidin ist.
9. Klebstoff nach einem der Ansprüche 1 bis 8, dadurch gekennzeichnet, daß jede Komponente 25 - 35 Gewichts-% Methylmethacrylat, 10 - 25 Gewichts-% 2,2-Bis-[4-(2-methacryloyloxyäthoxyphenyl)]-propan und 40 - 50 Gewichts-% Polymethylmethacrylat und die erste Komponente zusätzlich 2 - 3 Gewichts-% Dibenzoylperoxid und die zweite Komponente zusätzlich 2 - 3 Gewichts-% N,N-Dimethyl-p-toluidin enthält.
10. Verwendung des Klebstoffs nach einem der Ansprüche 1 bis 9 zur Herstellung von in dem Temperaturbereich von -35° C bis +85° C festen und gegenüber Wasser und Treibstoffen beständigen Klebverbindungen zwischen Formteilen aus Polycarbonat, glasfaserverstärktem Polycarbonat und/oder kohlefaserverstärktem Polycarbonat.



Europäisches  
Patentamt

## EUROPÄISCHER RECHERCHENBERICHT

Nummer der Anmeldung

EP 90 11 9713

EINSCHLÄGIGE DOKUMENTE			
Kategorie	Kennzeichnung des Dokuments mit Angabe, soweit erforderlich, der maßgeblichen Teile	Betrifft Anspruch	KLASSIFIKATION DER ANMELDUNG (Int. C1.5)
Y	DE-A-3 310 904 (HENKEL KGaA) * Insgesamt * - - - -	1	C 09 J 133/00
Y	DE-A-2 202 040 (ROCOL LTD) * Insgesamt * - - - -	1	
A	DE-A-3 632 868 (PENTRON CORP.) * Insgesamt * - - - -	1,4	
A	FR-A-2 107 767 (PPG IND. INC.) * Beispiel 1; Patentanspruch 1 * - - - - -	1	
			RECHERCHIERTE SACHGEBIETE (Int. C1.5)
			C 09 J
Der vorliegende Recherchenbericht wurde für alle Patentansprüche erstellt			
Recherchenort		Abschlußdatum der Recherche	Prüfer
Den Haag		25 Juni 91	GLIKMAN J-F.M.
<div><div><b>KATEGORIE DER GENANNTEN DOKUMENTE</b> X: von besonderer Bedeutung allein betrachtet Y: von besonderer Bedeutung in Verbindung mit einer anderen Veröffentlichung derselben Kategorie A: technologischer Hintergrund O: mündliche Offenbarung P: Zwischenliteratur T: der Erfindung zugrunde liegende Theorien oder Grundsätze</div><div>E: älteres Patentedokument, das jedoch erst am oder nach dem Anmeldedatum veröffentlicht worden ist D: in der Anmeldung angeführtes Dokument L: aus anderen Gründen angeführtes Dokument &amp;: Mitglied der gleichen Patentfamilie, übereinstimmendes Dokument</div></div>			